

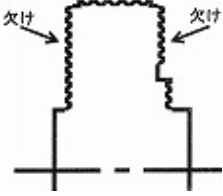
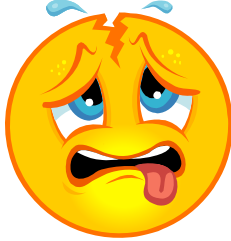
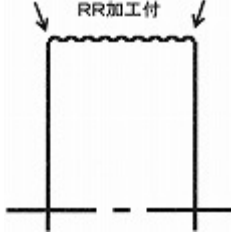

# ローラーダイスの端面**欠け**でお困りのお客様へ

## 寿命アップ→

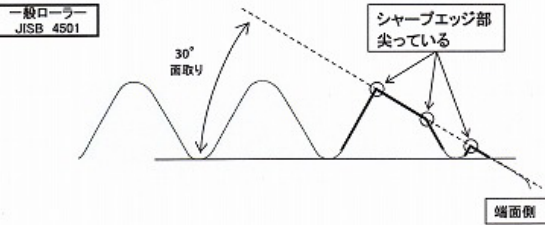
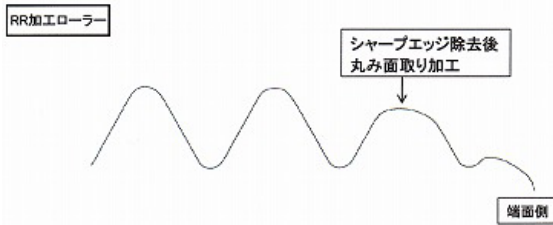
### RR-I

端面欠け防止加工付き

ローラーダイスをお勧めします

端面欠けダイス		面取り部 RR 加工付きダイス	
			
<p>段付きダイスは使いづらい !!                      早期欠け、寿命小で困っている !!                      コストアップとなる !!</p>		<p>面取り部丸み付きは欠けにつよいよ!                      GM 処理と組み合わせは更に効果あり                      寿命アップ、コストダウンとなる!!                      エコにも良いよ !!</p>	

### 面取り部の形状

標準品、JISB4501 30° 普通面取り	RR-I 加工付き
	
<p>シャープエッジ部が欠け易い</p>	<p>シャープエッジ除去、丸み付きは欠けに強い</p>

注意：ワーク図面のねじ切上り不完全山部の谷底 R 値指定有りは RR-S 又は RR-C を御使用ください。

詳細については下記へお問い合わせください。

ハマニシ精機株式会社

〒552-001 大阪市港区波除3-12-19

TEL 06-6582-1045 FAX 06-6584-1463